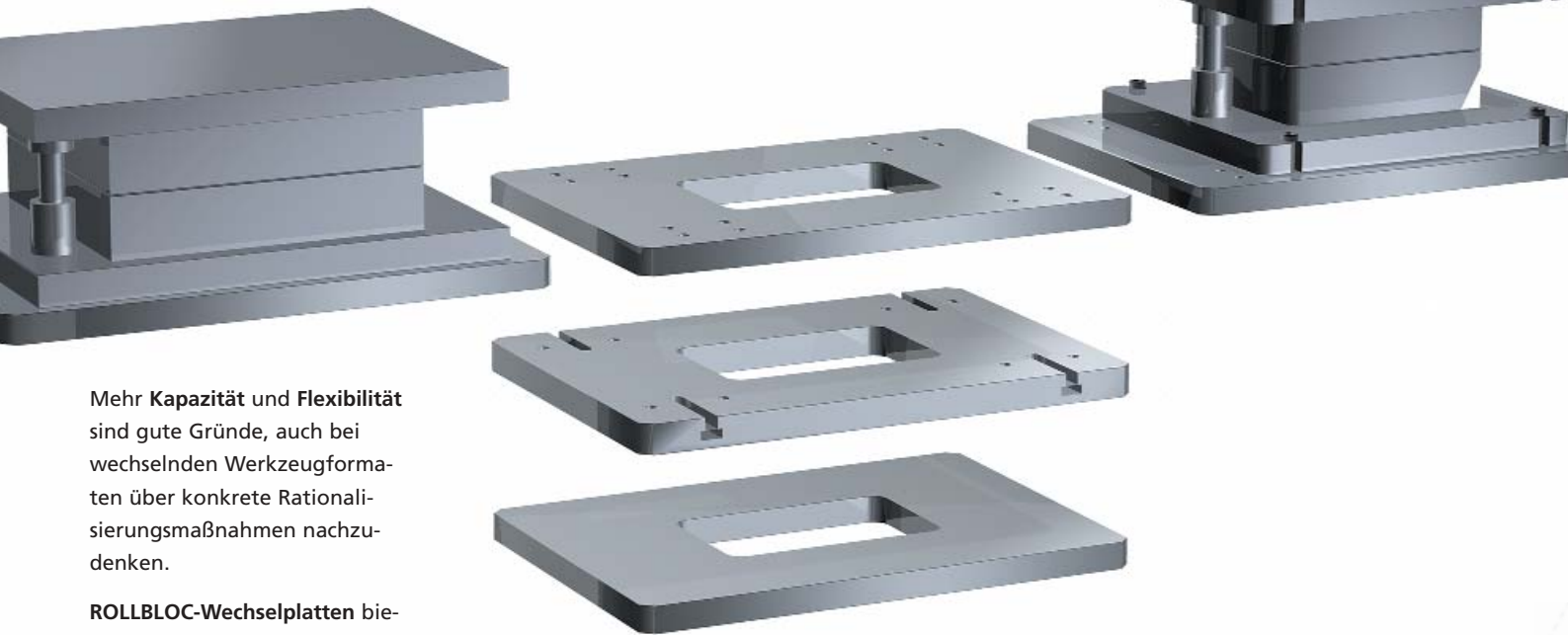


→ ROLLBLOC-WECHSELPLATTENTECHNIK

Verschieden große Werkzeuge rationell wechseln



Mehr **Kapazität** und **Flexibilität** sind gute Gründe, auch bei wechselnden Werkzeugformaten über konkrete Rationalisierungsmaßnahmen nachzudenken.

ROLLBLOC-Wechselplatten bieten die Möglichkeit, fehlende Einheitsmaße bei Werkzeug-Grundplatten durch Verwendung von **ROLLBLOC-Wechselplatten** zu ersetzen.

Zeitgleich mit der Produktion werden die Werkzeuge **außerhalb der Presse** auf den Wechselplatten vorgerüstet. Damit werden die Stillstandszeiten der Presse nochmals reduziert.

ROLLBLOC-Komponenten und Wechselplatten

Die Wechselplatten können Sie von uns nach Ihren Maßgaben gefertigt erhalten. Wir empfehlen die Verwendung gehärteter Einlegestreifen und Anschlagflächen.

Die **ROLLBLOC-Hubleisten** und die **ROLLBLOC-Spannelemente** entsprechen den Katalogausführungen.



GÜTHLE

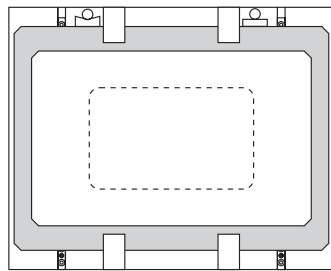
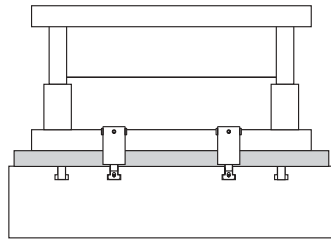
ROLLBLOC

→ **DIE WERKZEUGE WERDEN**

SCHON VOR DEM WECHSEL EINGERICHTET

Flexibilität beim Pressen und Stanzen

Der Werkzeug-Schnellwechsel mit der ROLLBLOC-Wechselplattentechnik eröffnet neue Möglichkeiten, um auch kleine Losgrößen – auch **Expressaufträge** eiliger Kunden – rentabel durchzuführen.



Beratung

Wenn Sie Genaueres über die ROLLBLOC-Wechselplattentechnik erfahren möchten oder Hinweise zur Auslegung der Wechselplatten benötigen, dann beraten wir Sie am Telefon oder vor Ort.

Gern erstellen wir Ihnen ein individuelles Konzept für Ihren Bedarf mit einem konkreten Angebot.



Auch bei der ROLLBLOC-Wechselplattentechnik wird der Pressentisch mit ROLLBLOC-Hubleisten ausgestattet

