



GÜTHLE
IDEE UND SYSTEME

QUICK DIE CHANGE WECHSEL-TECHNIK

DILOS MOTORKONSOLEN

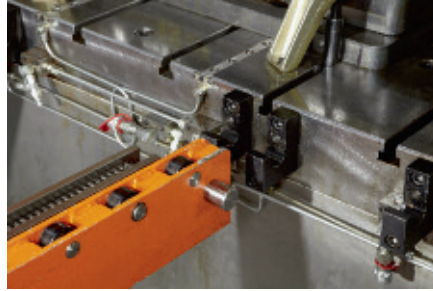


MOTORKONSOLEN CTAM

für Werkzeuggewichte von 40 - 100kN



GÜTHLE
IDEE UND SYSTEME



Konsole wird an die Presse angefahren ...

Güthle-Motorkonsolen zum schnellen und einfachen Wechsel von Presswerkzeugen

Diese Motor betriebenen Konsolen ermöglichen den reibungslosen Wechsel auch schwerer Presswerkzeuge im Einmannbetrieb schnell – sicher – präzise.

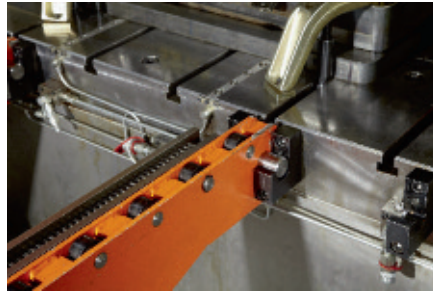
Sie lassen sich sowohl flexibel an mehreren Pressen als auch stationär nutzen.

Alle Modelle der CT-Reihe sind nachträglich mit einem Motorantrieb nachrüstbar.

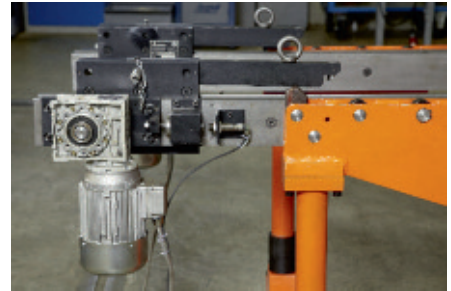
Die Konsolen sind bequem über ein Handbediengerät oder durch eine Steuereinheit am Werkstattwagen zu betreiben - es ist keine Schnittstelle mit der Pressensteuerung erforderlich.

Zur präzisen Werkzeugpositionierung kann der Gleichlauf der Antriebe auch auf eine individuelle Feinsteuerung umgestellt werden.

**Nachrüstbar auch für
ROLLBLOC-Konsolen CT04 - CT10**



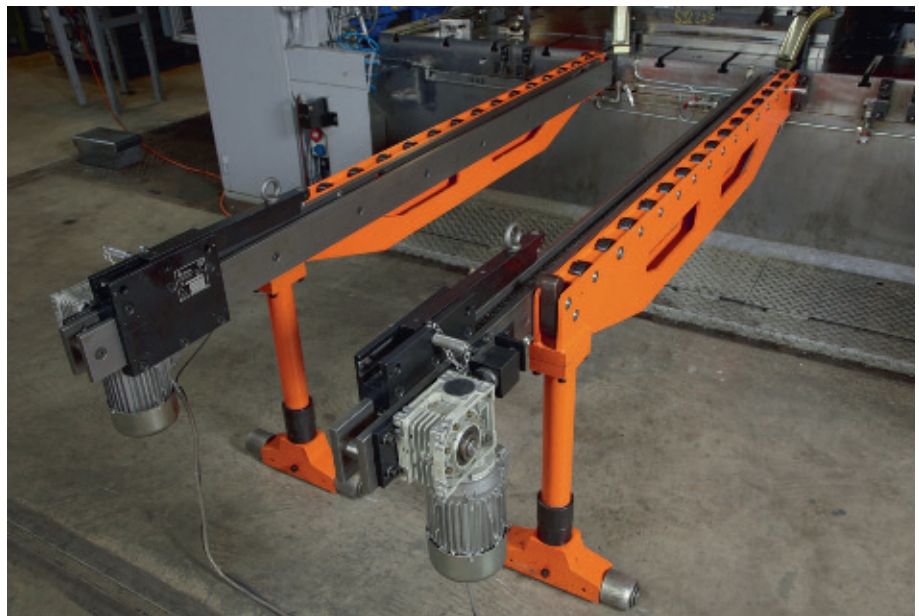
... und in die Konsolenhaken eingehängt



Einstellbare Werkzeuggreifer



Parallelität der Werkzeugverschiebung über "elektrische" Welle



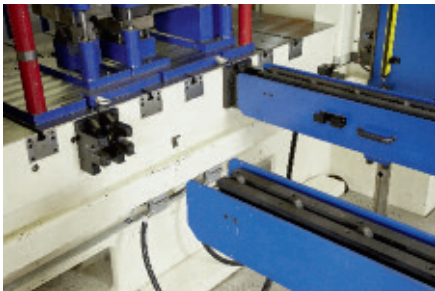
Nachgerüstete Konsole bereit zum Werkzeugwechsel - schnell, einfach und flexibel

MOTORKONSOLEN CMW

für Werkzeuggewichte von 160 - 400kN

Voraussetzung für den Betrieb

- Aufnahmehaken an der Presse
- Verankerung der Konsolen in den Aufnahmehaken (evtl. mittels eines Krans)
- Stromversorgung über einen 16A Cekon Stecker



Konsolenhaken mit Klappenverriegelung



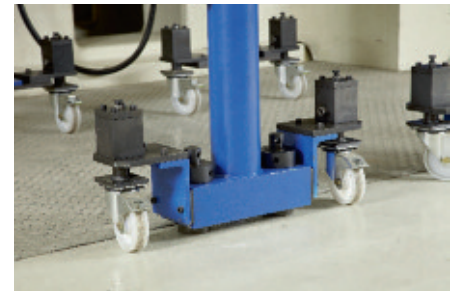
Justierbare Werkzeugverschiebeeinheit



Beladen der Konsole zum Werkzeugwechsel

Ablauf

- Konsolen mit Kran oder manuell mit Fahrfuß an Presse anfahren
- Konsolen an Aufnahmehaken einhängen
- Konsolen über Hartingstecker miteinander verbinden
- Gemeinsame Steuerung erfolgt durch ein Handbediengerät
- Stromanschluß über 16A Cekon-Stecker herstellen
- Werkzeug mit Kran ausrichten und auf Konsole absetzen
- Werkzeug in Presse einschieben, positionieren und spannen



Gefederte Stützfüße unter Belastung

Vorteile

- Reibungsloses Wechseln durch gehärtete Tragwalzen
- Keine Schnittstelle mit der Pressensteuerung erforderlich
- Verschiedene Werkzeugbreiten möglich
- Autarkes Konzept durch Steuerung an der Konsole
- Antriebe für Parallel- oder Individualfeinsteuerung
- Nach dem Werkzeugwechsel sind die Konsolen schnell und einfach entfernbar



Minutenschneller, einfacher Werkzeugwechsel



Transport der Konsolen mittels Hallenkran oder auf den Rollen



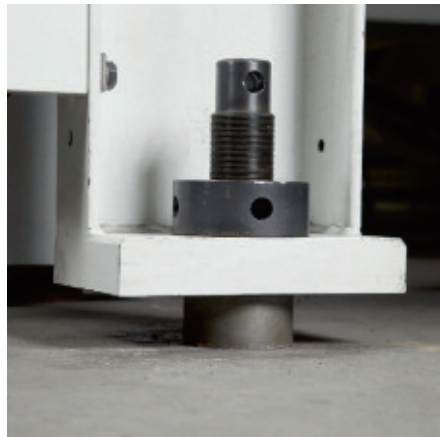
Verschiedenste Werkzeuggreifer möglich



Konsole mit gefederten Transportrollen



Konsolenstützfuß ohne Belastung / Werkzeug



Konsolenstützfuß mit Belastung / Werkzeug



GÜTHLE
IDEE UND SYSTEME

Motorkonsolen CTAM

Typ / Werkzeuggew.	Werkzeugverschiebeweg	Bestell.Nr.
CTAM 04 – 40kN	1000mm	CTAM 04/1000
	1250mm	CTAM 04/1250
	1600mm	CTAM 04/1600
CTAM 06 – 60kN	1250mm	CTAM 06/1250
	1600mm	CTAM 06/1600
	2000mm	CTAM 06/2000
CTAM 10 – 100kN	1250mm	CTAM 10/1250
	1600mm	CTAM 10/1600
	2000mm	CTAM 10/2000

Motorkonsolen CMW

Typ / Werkzeuggew.	Werkzeugverschiebeweg	Bestell.Nr.
CMW 16 – 160kN	2000mm	CMW 16/2000
	2500mm	CMW 16/2500
	3500mm	CMW 16/3500
CMW 25 – 250kN	2500mm	CMW 25/2500
	3500mm	CMW 25/3500
	4000mm	CMW 25/4000
CMW 40 – 400kN	2500mm	CMW 40/2500
	3500mm	CMW 40/3500
	4000mm	CMW 40/4000

Motorische Verschiebeeinheiten ACT für nachträglichen Anbau

Typ / Werkzeuggew.	Werkzeugverschiebeweg	Bestell.Nr.
ACT 02 – 20kN	1000mm	ACT 02/1000
	1250mm	ACT 02/1250
	1600mm	ACT 02/1600
ACT 04 – 40kN	1000mm	ACT 04/1000
	1250mm	ACT 04/1250
	1600mm	ACT 04/1600
ACT 06 – 60kN	1250mm	ACT 06/1250
	1600mm	ACT 06/1600
	2000mm	ACT 06/2000
ACT 10 – 100kN	1250mm	ACT 10/1250
	1600mm	ACT 10/1600
	2000mm	ACT 10/2000

Alles für den schnellen Werkzeugwechsel schnell · einfach · sicher · flexibel



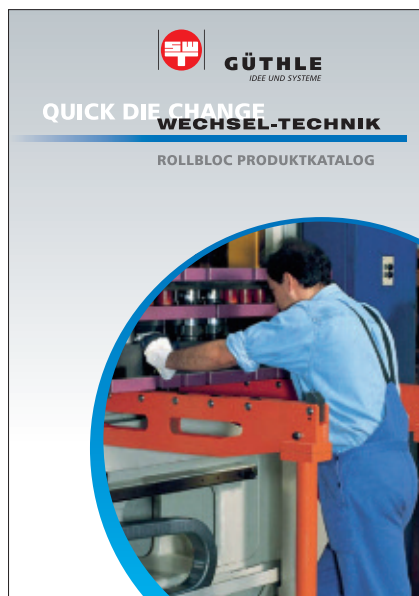
Spannelemente

ROLLBLOC Hohlkolbenspanner
ROLLBLOC Einschubspanner
ROLLBLOC Spannleisten
ROLLBLOC Blockspanner
ROLLBLOC Keilspanner

Spanntechnik

DILOS Schwenkzugspanner
DILOS SlipGrip Doppel-T-Spannleisten
DILOS SlipGrip Wechselpatten

Druckerzeuger und Hydraulikzubehör



Trag- und Führungselemente

ROLLBLOC Hubleisten
ROLLBLOC Tischeinsätze
ROLLBLOC Seitenführungen

Druckerzeuger und Hydraulikzubehör

Konsolen

ROLLBLOC Kragkonsolen
ROLLBLOC Trägerkonsolen
ROLLBLOC Schwenkkonsolen
ROLLBLOC Doppelschwenkkonsolen
ROLLBLOC Transferleisten

Motorkonsolen

ROLLBLOC Motorkonsolen CTAM
ROLLBLOC Motorkonsolenantrieb ACT
DILOS Motorkonsolen CMV



Hubtransporter

DILOS Trolley
DILOS Buggy
DILOS Truck

Lagertechnik

DILOS Universal-Regal
DILOS Konsol-Regal

Werkzeugwechselwagen

DILOS Shuttle



GÜTHLE
IDEE UND SYSTEME

Güthle Pressenspannen GmbH
Gottlieb-Haefele-Straße 9
D-73061 Ebersbach
Fon: +49 7163 99090
Fax: +49 7163 990990
e-mail: tech-info@guethle-swt.de
www.guethle-swt.de

